

PORTARIA Nº 183/GD/SAMAE/2019, DE 06 DE AGOSTO DE 2019.

O **Sr. Wesley Lopes Torres** Diretor Geral do SAMAE - Serviço Autônomo Municipal de Água e Esgoto de Tangará da Serra, Estado de Mato Grosso, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei n.º 3.739/2012 de 16 de fevereiro de 2012.

RESOLVE:

Art. 1º Designar os servidores abaixo indicados para, com observância ao disposto no art. 58, III c.c art. 67, ambos da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, atuarem como fiscal do contrato celebrado entre o SAMAE de Tangará da Serra e a Empresa abaixo, de acordo com os seguintes dados:

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 040/2019/SAMAE

ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 002/2019/SAMAE

CONTRATO Nº 014/SAMAE/2019

CONTRATADA: ÁGUAS DO PANTANAL – SERVIÇOS DE SANEAMENTO AMBIENTAL DE CÁCERES - MT

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOTOCICLETA FABRICAÇÃO NACIONAL ZERO KM, MOTOR ÁLCOOL OU GASOLINA, NO MÍNIMO 150 CILINDRADAS.

VALOR: R\$11.270,00 (ONZE MIL, DUZENTOS E SETENTA REAIS)

DATA DA VIGÊNCIA: 06/08/2019 a 06/08/2020

FISCAL DO CONTRATO: JOELSON VALERIANO DOS SANTOS

CPF: 890.888.831-49

Art. 2º Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, sendo seus efeitos aplicados a partir da data de assinatura do contrato acima especificado.

SAMAE – Serviço Autônomo Municipal de Água e Esgoto de Tangará da Serra, Estado de Mato Grosso, ao **06º (sexto)** dia do mês de **Agosto de 2019**.

WESLEY LOPES TORRES
DIRETOR GERAL DO SAMAE

Registrado na Gerência Administrativa e Financeira (GADF), publicado por afixação em lugar de costume na data supra e disponibilizado no site: www.samaetga.com.br.